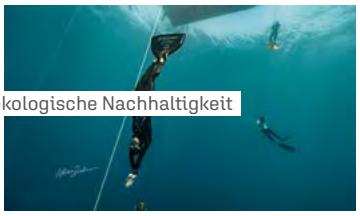
DIE ZUKUNFT
EIN BEHÄLTER
MIT INNOVATION
iMiLOG
innovative
italian
ideas
iMilani

6
/ Innovation & Integration

10
/ Ökologie und ökologische Nachhaltigkeit

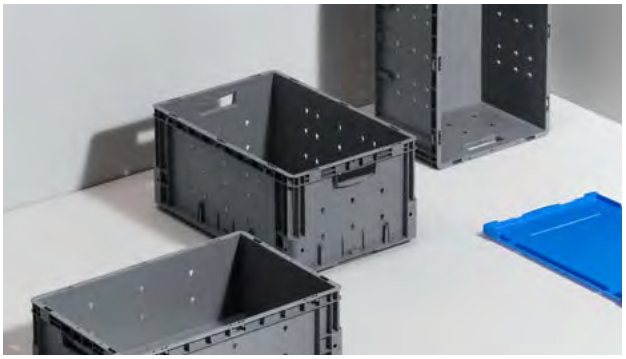


12
/ Labor für Materialprüfung

INHALT

JEDES PRODUKT HAT EINE GESCHICHTE ZU ERZÄHLEN

18
/ Nesty



26
/ Space

42
/ Odette

48
/ Referenzen

Für uns sind Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit unverzichtbare Werte, die uns bei unserem unternehmerischen Schaffen, unserem Handeln und unseren Visionen inspirieren. Es handelt sich dabei um Werte, nach denen unsere täglichen Aktivitäten ausgerichtet sind, und zwar ausgehend von der tiefen Überzeugung, dass sie uns helfen, uns auf eine Zukunft vorzubereiten, die bereits heute lebhaft zu spüren ist: mit ihrer Forderung nach Interaktion, Schnelligkeit und guter Zusammenarbeit zwischen Kunden und Lieferanten, die im heutigen Wettbewerb noch nie so stark aufeinander angewiesen waren.
Es sind die Werte unserer Gegenwart und unserer Vergangenheit, deren Wurzeln bis in **das Jahr 1929 zurückreichen, in dem Mario Milani den Grundstein der Geschichte des Unternehmens legte**, das anschließend von **Gianni Milani** weitergeführt wurde. Dieser erkannte im Jahr 1972 das innovative Potenzial von Behältern aus Kunststoff als Instrumente für ein rationelleres Management des Platzangebots in Unternehmen erkannte und dementsprechend handelte.

Heute ist es an der dritten Generation, das nächste Kapitel dieser Geschichte zu schreiben, die nun von **Roberto Milani**, CEO in iMilani, fortgesetzt wird, der dieses neue unternehmerische Projekt als natürliche Entwicklung der Notwendigkeit der Teilnahme am Markt mit einem schlanken, nach allen Seiten offenen und mental aufgeschlossenen Produktionsprozess konzipiert hat.

Gianluca Marzano, ebenfalls CEO von iMilani, begleitet die technischen, Marketing- und Handelsbüros mit seiner 20-jährigen Erfahrung als CEO in Unternehmen in diesem Bereich.

iMilani brennt darauf, die Herausforderungen der Gegenwart als moderner und zuverlässiger Player anzunehmen, und ist bereit, den Ansprüchen sowohl der Industrie als auch der Gesellschaft gerecht zu werden; in Bezug auf Letztere bedeutet dies, eine Politik umzusetzen, in der Umweltschutz und nachhaltiges Wirtschaften an erster Stelle stehen und innerhalb eines kontrollierten und vollständig internen Produktionsprozesses vorwiegend recycelte und recycelfähige Materialien eingesetzt werden.

iMilani hat für seine Kunden Produktlinien entwickelt, die sich – wie Kleidungsstücke – den jeweiligen Bedürfnissen anpassen lassen, zum einen die Linie "iMiCUBE" mit einer serienmäßigen Produktion von vielseitig einsetzbaren Behälter und Behältern, zum anderen die Linie iMiLOG mit einer spezialisierten Produktion von Behältern, die ausschließlich in Kombination mit automatischen Lagersystemen, z. B. Regalbediengeräte oder selbstfahrende Roboter, zur Anwendung kommen.

iMilani ist bereit.

Roberto Milani
CEO

Gianluca Marzano
CEO

DIE ZWEI SÄULEN UNSERER TÄTIGKEIT

INNOVATION

ALLE REDEN ÜBER INNOVATION. UNS GEFÄLLT ES, SIE ZU GESTALTEN.

Wir glauben fest an dieses Wort, machen es zu etwas Konkretem und setzen es in den Mittelpunkt jedes Projekts, Produkts und Prozesses. Innovation erfordert Forschung, Engagement, Kompetenz und Investitionen. Seit den Anfängen in den 1970er-Jahren sind dies Faktoren unseres stetigen Wachstums auf dem nationalen und internationalen Markt, wobei unser Streben nach Wachstum unser Antrieb ist.

INTEGRATION

ALLES IST TEIL EINES SYSTEMS. FÜR EIN HARMONISCHES SCHAFFEN.

Integration ist ein Schlüsselkonzept unserer Tätigkeit: Jedes Produkt und jedes seiner Elemente muss sich auch in anspruchsvollste Automatisierungssysteme des Marktes integrieren lassen können. Wir leben die Suche nach verbesserten Leistungen von Integrationslösungen in der Entwicklung von Produkten, die sich neuen Greifsystemen anpassen, an die Rückverfolgbarkeit, an die Interaktion mit anthropomorphen Robotern. Dies alles im Rahmen der Industrielogik 4.0. Aber nicht nur das.

PP Silos

MATERIAL: POLYPROPYLEN IN SEINEN BESTEN FORMEN

PP

POLYPROPYLEN ERSTER WAHL AUCH FÜR LEBENSMITTEL

Polypropylen erster Wahl ist ein Kunststoff mit folgenden Eigenschaften: ungiftig, geruchlos, lösungsmittel- und säurebeständig, waschbar und sterilisierbar, feuchtigkeitsbeständig und nicht wasseranziehend. Dank der chemischen und mechanischen Leistungsmerkmale ist PP der optimale Werkstoff zur Herstellung von Behälter und Behältern, die sich auch hervorragend für die Handhabung in automatisierten Warenlagern eignen.

Lebensmittelsicherheit

Für den Lebensmittelsektor besitzen wir die Lebensmittelzertifizierung betreffend die per Metalldetektor erkennbaren Ausgangsrohstoffe. Das System bietet die Möglichkeit, ein Kunststofffragment in einem verpackten Lebensmittel zu identifizieren, das zuvor direkt mit einem Behälter in Berührung gekommen ist. Dadurch können betroffene Verpackungen vor dem Versand aussortiert werden.

PP-Förderleitungen zu den Pressen.

POLYPROPYLEN 5A

Polypropylen 5A ist ein Verbundmaterial, bestehend aus der Mischung von Polypropylen erster Wahl mit einem Polypropylen-Anteil aus postindustriellem Material. Es handelt sich somit um einen Rohstoff, der in automatisierten Warenlagern eine hohe mechanische Leistung bereitstellt.

PP V0

FEUERHEMMENDES POLYPROPYLEN – KLASSE V0

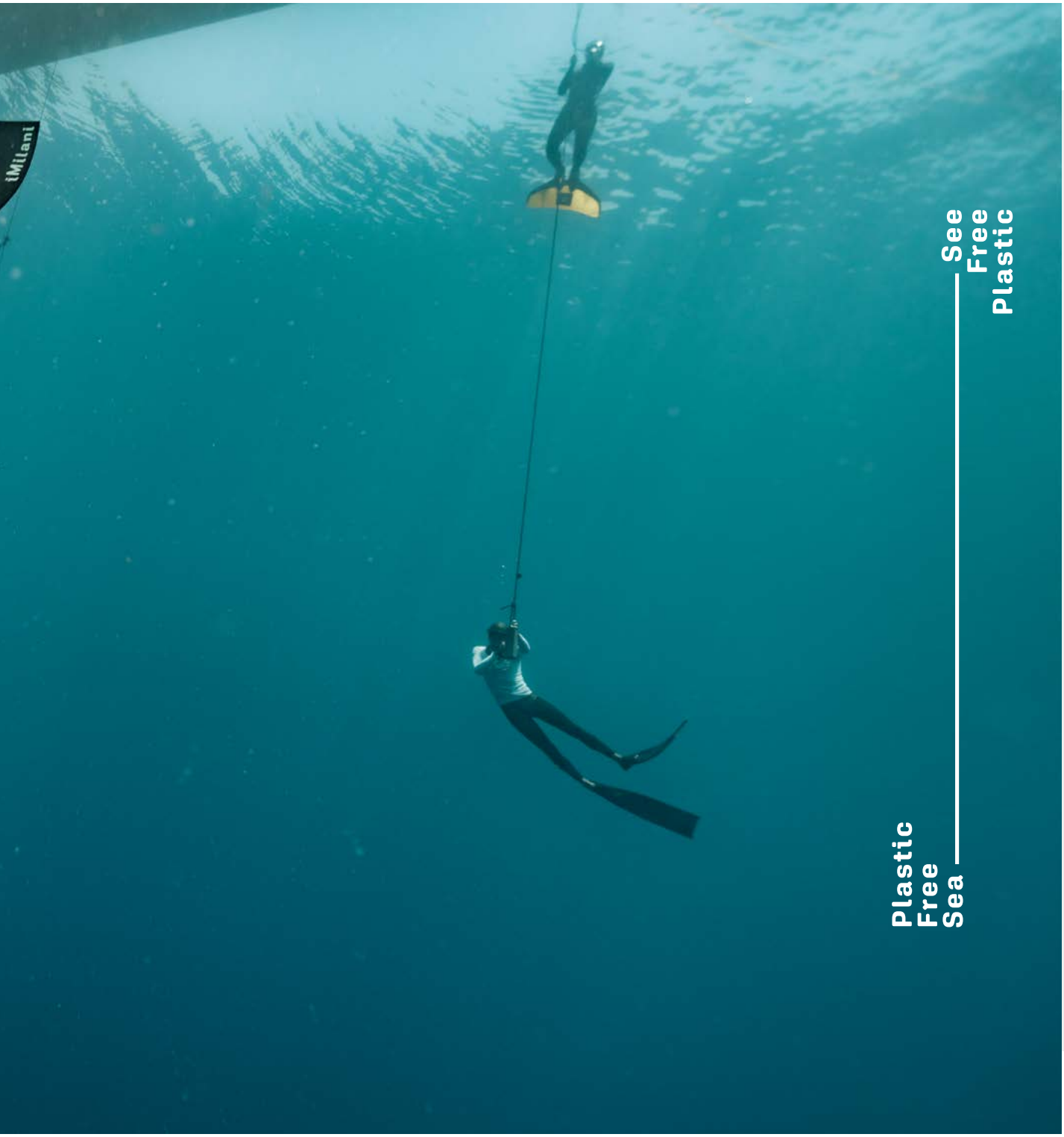
Feuerhemmendes Polypropylen kann in verschiedenen Farben gefertigt werden und dient zur Vorbeugung gegen die Brandgefahr in automatisierten Warenlagern. Es ist eine wirkungsvolle Alternative in Bereichen, in denen es nicht möglich ist, traditionelle Brandschutz-Sprinkleranlagen einzurichten.

ÖKOLOGIE UND ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT.

WEIL UNSERE ERDE DER WICHTIGSTE BEHÄLTER IST

ALESSIA ZECCHINI
APNEA WORLD CHAMPION
WORLD RECORD HOLDER

Unser Planet ist die größte Heimat, die wir haben. Und in dieser Heimat wird morgen jemand wohnen, ohne dass wir ihn gefragt hätten. Es ist ein für alle offenstehendes, perfektes Zuhause.
So trifft man es vor, und so sollte man es auch wieder verlassen. Oder möglichst in einem besseren Zustand.
Wir möchten diese Aufgabe auch in unsere Kunststoffprodukte einfließen lassen, wenn sie nach 450 Jahren am Ende ihres Weges angelangt sind.
Umweltschutz ist eine Priorität und keine Option. Dabei dürfen wir nicht nur von den Dingen sprechen, die uns in unserer eigenen kleinen Welt umgeben, sondern vor allem von jener Wasserfläche, die so groß ist, dass sie über 70 % der Erdoberfläche bedeckt: das Meer.



Mit dem Recycling von Kunststoff aus Haushaltsabfällen erreicht iMilani eine Wiederverwertung von mehr als 1.200 Tonnen pro Jahr: Dies ist nur ein kleiner Beitrag im Rahmen der großen Initiative "*Free Plastic Sea*".

Kunststoff sollte nicht dämonisiert, sondern wie Ton-Werkstoff in der Antike betrachtet werden, der die Fantasie der Menschen beflügelt und dadurch Formen und eine Gegenständlichkeit annimmt, die im Alltag von großem Nutzen sein können und die planerische Fantasie inspirieren: "*See Free Plastic*".

Schlagbiegeversuch mit Pendel.

ABTEILUNG MATERIALPRÜFUNG UND -KLASSIFIZIERUNG.

ROHSTOFF IM FOKUS

Sobald das Material unser Unternehmen erreicht, ist die erste Station, die es durchläuft, unser Labor. Bei jeder Anlieferung wird das Material nach unseren strengen Qualitätsstandards sorgfältig kontrolliert und zertifiziert; hierzu zählen Analysen der Zusammensetzung und mechanische, thermische und funktionelle Tests. Nur Material, das diese Tests besteht, werden in die Silos gefüllt.

Sobald das Produkt geformt und der Kunststoff stabilisiert ist, werden weitere Tests ausgeführt: Durchbiegung des Bodens und Kerbschlagfestigkeit an der Struktur der Behälter. Erst ab diesem Zeitpunkt darf das Produkt das Werk verlassen und an den Kunden geliefert werden.

MELT FLOW TESTER

Die Melt Flow Rate (Schmelzindex) des Kunststoffmaterials, d. h. der Fließeigenschaften des Rohstoffes gemäß den Vorgaben der internationalen Normen ASTM und ISO wird anhand eines speziellen Testgeräts ermittelt. Besagter Wert ist von grundlegender Bedeutung in der Transformationsphase des Rohstoffes, da die thermoplastischen Materialien unter der Wirkung von Druck und Temperatur einen Prozess durchlaufen. Die Fließeigenschaften dieser geschmolzenen Materialien unter einem bestimmten Druck und zu einer bestimmten Temperatur sind wesentlich für die Wissenschaft und die Technologie der Polymere.

Melt Flow Tester.

Zugversuch.

ZUGVERSUCH

In der Planungsphase der Produkte ist es notwendig, den Einsatz der Materialien zu optimieren, um Werkstücke zu erhalten, die sowohl widerstandsfähig als auch leicht und starr sind. Zu den Referenzeigenschaften zählen das Elastizitätsmodul und die Zugfestigkeit. Beim Zugversuch kommen zwei Schraubzwingen zum Einsatz, an denen die Einspannung der Enden spezifisch geformter Probekörper erfolgt, die dann einer Zugbeanspruchung ausgesetzt werden. Das Ergebnis des Versuchs ist der Wert der Bruchlast oder Streckgrenze des Rohstoffes. Sofern hinsichtlich des Dehnverhaltens entsprechend gemessen, liefert der Probekörper auch den Wert des Zug-Elastizitätsmoduls. Das Gerät ist dafür ausgelegt, Versuche an einer umfassenden Serie von Probekörpern gemäß den Vorgaben der internationalen Normen ASTM und ISO auszuführen.

SCHLAGBIEGEVERSUCH MIT PENDEL

Für die Anwender der Materialien zählt die Kerbschlagfestigkeit zu den wichtigsten Eigenschaften: Sie ermöglicht eine zuverlässige Bewertung des Preis-Leistungsverhältnisses in der Produktentwicklung und der Qualitätskontrolle. Da die Komponenten bei Kraftwerten, die unter den kritischen Bruchkraftwerten liegen, nachgeben könnten, ist eine sorgfältige Bestimmung der Fortsetzung des Bruchs im Anschluss an einen Schlag notwendig. Das Gerät mit Pendel ist dafür ausgelegt, Schlagversuche nach Charpy und Izod an einer umfassenden Serie von Probekörpern gemäß den Vorgaben der internationalen Normen ASTM und ISO auszuführen.

WERKSABTEILUNG PRESSEN.

INNOVATIVE, ZUKUNFTSWEISENDE SPRITZGIESSMASCHINEN – MADE IN IMILOG

18 in drei Tagesschichten arbeitende **Spritzgießmaschinen**.
Vom Formpressen von Kleinteilen hin zu Behälter mit einer Größe von 800x600 mm. Spritzgießmaschinen sind für die Etikettierung mit In-Mould-Labeling-Verfahren (IML) ausgelegt, sowohl für die personalisierte Gestaltung als auch für die Positionierung von Barcodes, die Gewichtsbestimmung auf der Maschine und die Kontrolle der zugelassenen Toleranzen.

VERFAHREN

Das Gemisch verschiedener „Granulate“ und Farben wird erhitzt, bis man eine homogene und modellierbare Masse erhält. Anschließend wird die Masse in das Formwerkzeug gefördert, sodass sie die gewünschte Form annehmen kann: ein Behälter, ein Abschlusselement oder ein mechanisches Kleinteil. Spritzgießmaschinen und Formwerkzeuge bilden zusammen mit den Silos, Gleitrollen Qualitätskontrolle sowie technischen und geschäftlichen Informationen eine Einheit – sozusagen eine zusammenhängende Kette der Kontrolle und der Werte des Unternehmens. Am Ende des Prozesses wird jedes Produkt getestet und kontrolliert, um Fehler auszuschließen. Erst wenn es perfekt ist, wird die Lieferung an den Kunden freigegeben.

NESTY
SPACE
ODETTE

AND THE WINNER IS...
INNOVATION!

Bewährt wie Nesty.
Innovativ wie Space.
Spezifisch wie Odette.

Dies sind die Produkte iMiLOG für automatisierte Warenlager.

Auf den folgenden Seiten gehen wir auf die innovativen Merkmale unserer Produkte ein. Alle haben eine Gemeinsamkeit, d. h. die Fähigkeit, eine einfache Kunststoffbox in ein zuverlässiges Behältersystem für Produkte zu verwandeln – im Rahmen eines logistischen Prozesses, der innerhalb und außerhalb des Werks stattfindet.

Innovation & Integration. Dies ist iMiLOG.

NESTY.

LEERTRANSPORTE BEREITEN HEUTE KEIN KOPFZERBRECHEN MEHR

POLYPROPYLEN, DURCHDACHTE LÖSUNGEN UND INNOVATION

Diese Behälter mit kegelstumpfer Struktur, dank der sie:

— im Leerzustand nestbar sind, sodass eine Volumenreduzierung von bis zu 70 % erzielt wird.
— sich bei voller Beladung stabil und sicher aufreihen lassen.

Dank dieser Merkmale können das Platzangebot und der Raum im Warenlager und insbesondere beim Transport ideal genutzt werden, vor allem bei Leerfahrten oder wenn die Verpackung möglichst wenig Platz einnehmen soll.

Nesty wird als Ladeeinheit in automatisierten und traditionellen Warenlagern verwendet, bei den Letzteren ist es mit einer Öffnung für die Kommissionierung ausgestattet.

Das Modell kann durch automatische Entstapler gehandhabt werden, für Systeme, die eine Befüllung und den Verschluss des Behälters durch einen separaten Deckel sowie die Einführung einer Papieretikette für die Auslieferung erfordern, wie es in pharmazeutischen Vertriebsketten der Fall ist.

ZWEITEILIGER DECKEL: STAPELBARE SICHERHEIT

Der zweiteilige Deckel steht für hohe Sicherheit und praktische Auslegung.
Er bildet ein Ganzes mit dem Behälter und ist stets griffbereit.
Konstante Querschnittsgeometrie für gleichbleibenden Platzbedarf der stapelbaren Behälter.
Für den automatischen Verschluss von Systemen, die dies vorsehen.

Detail des robusten Rastsystems der Deckelteile mit erhöhter Verschlusssicherheit.

Einweg-Plombe gegen unbefugten Zugriff, Barcode und Klarschriftnummer für alle Deckeltypen.

Konstante Raumgeometrie im gestapelten Zustand.

Zusätzlich zu den Einweg-Plomben können an der Breit- und Längsseite auch Umreifungsbänder verwendet werden, an denen Befestigungspunkte vorgesehen sind, die ein unerlaubtes Entfernen des Umreifungsbands verhindern. Ein weiteres Sicherheitssystem besteht aus traditionellen Einweg-Plomben, die sich durch Barcodes personalisieren lassen.

AUFEINANDER - ODER INEINANDERSTAPELN: ALLES PERFEKT

Detail der Halterung für das Aufeinanderstapeln.

Mit unseren speziellen Halterungen und dem Schiebemechanismus lassen sich die Behälter ohne Verwendung des Deckels, ob separat oder aufklappbar, direkt aufeinanderstapeln.

Ruhe- und Arbeitsposition der Schiebehalterung.

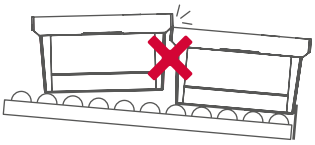
Unverändertes Fassungsvermögen des Behälters auch mit Schiebehalterungen und separatem Deckel. Die besondere Geometrie der Halterungen sorgt für eine präzise und sichere Positionierung beim Aufeinanderstapeln.

MINUS: PLATZBEDARF
PLUS: SICHERHEIT DES SCHIEBEMECHANISMUS, PERSONALISIERUNG, IDENTIFIZIERUNG

Bis zu 75 % weniger Platzbedarf bei der Handhabung von leeren Behälter. Ein einzigartiges Ergebnis dank einer gut durchdachten Planung.

Gegenüber anderen Behälter, die im Leerzustand ebenfalls eine Raumoptimierung bieten, gewährleistet das Modell Nesty dank seiner glatten Wände, die keinen Platz beanspruchen, wie es bei anderen stapelbaren Behälter normalerweise der Fall ist, eine hervorragende Nutzung des Innenraums. Die besondere Geometrie verhindert zudem den Vakuumeffekt, der sich bei der automatisierten Entstapelung bildet.

— Bei Störung des Fördersystems wird das Übereinanderschieben der Behälter (bei gleicher Größe) durch Extrarippen an den Breitseiten der Behälter verhindert.



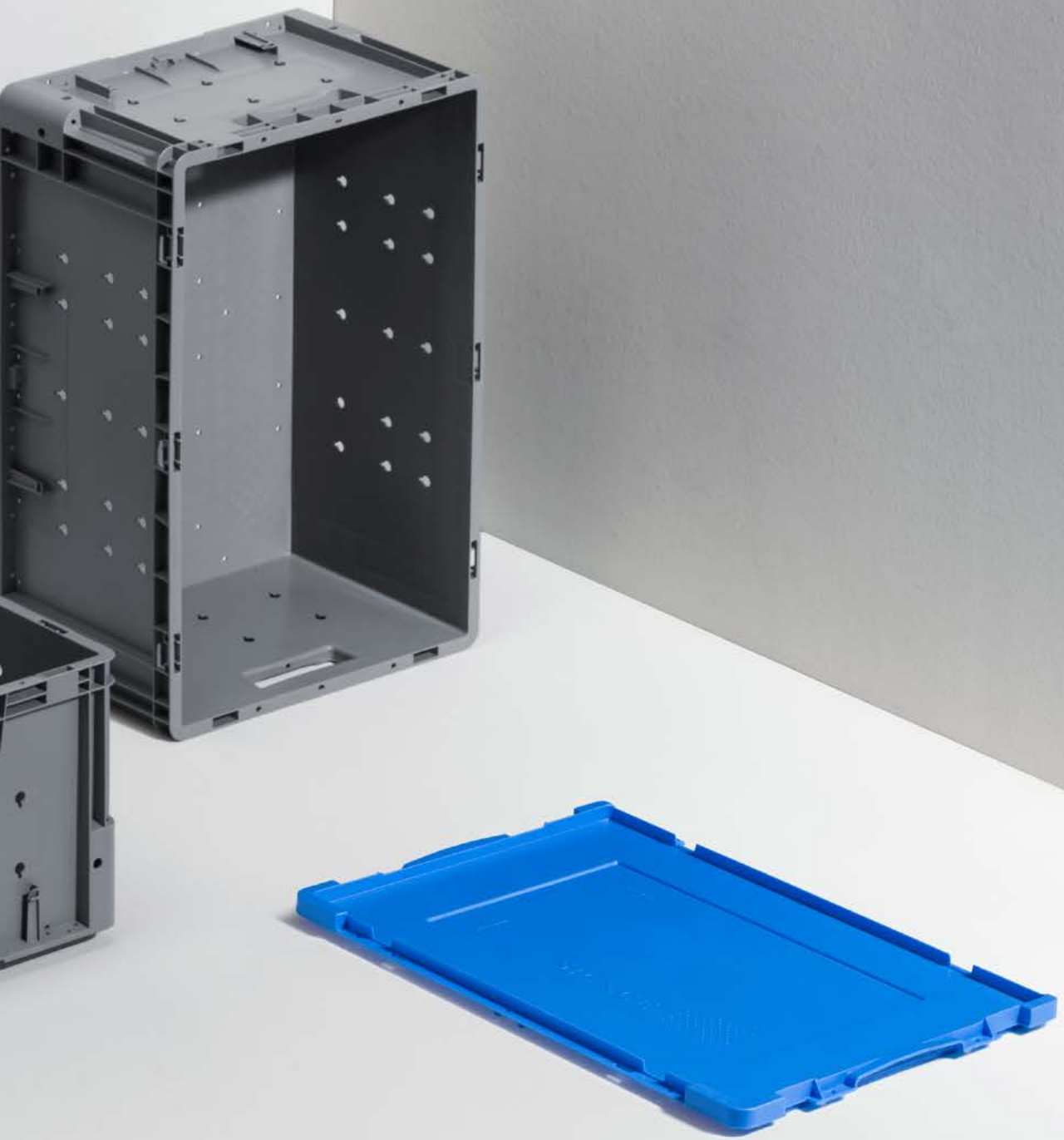
— Die Außenfläche des Bodens bietet eine glatte Umfassung und eine abgerundete Kante, damit ein geräuscharmes Positionieren auf den Rollen der Fördersysteme gewährleistet ist. Darüber hinaus ist die Oberfläche des zentralen Bereichs entsprechend ausgeführt, um eine bessere Haftung zu gewährleisten, die die Fortbewegung nicht nur auf ebenen Oberflächen, sondern auch auf an- und absteigenden Rampen von Förderbändern sicherer macht.

— Der Behälter ist für die Personalisierung durch IML-Verfahren mit bis zu 6 Farben ausgelegt. Ein Mehrwert, der die Vorteile unterstreicht und auch in externen Logistikprozessen die Identifizierbarkeit erhöht. Die autonome Interaktion mit Erfassungssystemen innerhalb des Materialflusses ist die Grundlage des Konzeptes der integrierten Logistik 4.0.
Barcode-, QR- und RFID-Systeme haben die Aufgabe, unverzüglich mitzuteilen, was ein Behälter enthält. Die Excel-Datei, die dem WMS zur Verfügung gestellt wird, vergleicht jeden Barcode mit dem jeweiligen Gewicht des Behälters. Auf diese Weise ist es möglich, die entnommene oder im Behälter vorhandene Ware während der Kommissionierung und Inventur zusätzlich zu prüfen.

— Wasserdichter fest verbundener Deckel für automatische Behälter-Deckel-Kopplungssysteme.

SPACE.

DER BEHÄLTER BAHNT SICH SEINEN WEG



Wir haben dieses Modell Space genannt, denn seine Stärke sind seine großen Innenmaße. Es ist das Ergebnis von optimierten Strukturberechnungen im Rahmen eines linearen, ansprechenden und effizienten Designs.

Space ist aus der jahrzehntelangen Erfahrung im Kunststoff-Spritzguss entstanden und trägt dem Stand der Technik in punkto Behälter und Verpackungen für industrielle und logistische Zwecke Rechnung.

Space ist die perfekte Lösung für den Einsatz in Gewerken, ob manuell oder durch Miniload-Systeme und selbstfahrende Roboter. Anhand von Schlitztrennwänden ermöglicht das Modell eine innere Unterteilung von bis zu 16 Fächern sowie eine Untergliederung mit zusätzlichen Behältern, die in den Behälter eingesetzt werden können.

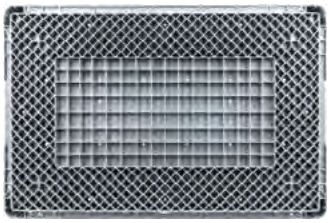
BEHÄLTERBÖDEN: LIGHT, VERSTÄRKT, SANDWICH.

IN EINEM GERÄUSCHARMEN UMFELD ARBEITET ES SICH BESSER

Das Programm Space iMiLOG sieht 3 Bodenarten mit unterschiedlichen Ladekapazitäten vor.

Glatter Boden

Glatter Boden
Tragfähigkeit 20 kg und 200 kg beim Stapeln. Diese Produkte kommen in der manuellen Logistik zum Einsatz sowie in automatisierten Durchlauflagern.



Verstärkter Boden

Verstärkter Boden
Tragfähigkeit 50 kg, Stapelkapazität 300 kg. Maximale Durchbiegung 5 mm beim Anheben an der Breitseite. Die besondere Konfiguration des Bodens sieht den Einsatz eines Rahmens mit 45-Grad-Rippung vor, sowie eine Umrahmung, die akustische Auswirkung auf die Rollen auf ein Minimum reduziert. Der mittlere Teil ist mit orthogonalen Rippen variabler Geometrie konzipiert, wobei eine leichte Innenwölbung vorgesehen ist, die bei voller Beladung das Durchbiegen kompensiert.

Sandwichboden mit Detail der Innenverrippung

Sandwichboden
Tragfähigkeit 120 kg mit Durchbiegung unter 5 mm bei voller Beladung. Die Durchbiegung wird bei einer Last von 75 kg auf weniger als 1 mm reduziert. Stapelkapazität 300 kg.
Der perfekt glatte Boden und die umfangsseitige Rahmung sorgen für einen sehr geräuscharmen Transport auf Rollen.

Alle Tests wurden übereinstimmend zur Norm EN 13117 durchgeführt.
Akustische Messungen mit TÜV-Zertifizierung.

Offener Griff mit Innenradius von 6 mm für ein bequemeres Greifen.

LADEEINHEITEN, KOMBINIERBAR IN JEDEM DETAIL

Zentrierbohrungen an Behälter

Aussparungen für das Einführen der Greifer von anthropomorphen Robotern und Manipulatoren

Anwendung der Einweg-Plombe bei Lösungen mit Deckel

Greifbereich für automatische Greifbewegung durch Roboter

Langlöcher zur Befestigung von Schlitztrennwänden*

20 Perforationen an den Wänden für die Abführung von Sprinkler-Wasser.*

Halter für A5-Dokumente**

28 Perforationen an der Kante für die Abführung von Waschwasser

Hilfsführung für Dokumententnahme**

Perforationen für Haltestifte von Schlitztrennwänden

Greifeinführung Längsseite

39 Perforationen am Boden für die Abführung von Sprinkler-Wasser***

3 Befestigungspunkte für aufklappbare Deckel

10 Befestigungspunkte für Sicherheitsplombe bei Verwendung mit dem Deckel

Offener Griff für zusätzlichen Komfort beim Greifen oder geschlossener Griff für größere Kapazität

* Auf Anfrage für jede einzelne Behälterseite verschließbar
** Auf Anfrage und für jedes Seitenpaar des Behälters entfernbar
*** Auf Anfrage auch teilweise verschließbar

UMVERTEILUNG VON WASSER, WENIGER LAST.

FREUND VON WASSER, GEGNER VON FEUER

Abführung von Sprinkler-Wasser:
39 Perforationen am Boden
20 Perforationen an den Wänden

Die Behälter sehen 2 Perforationsarten zur Wasserabführung vor:
— 39 Perforationen am Boden
— 20 Perforationen an den Wänden

Die Perforierung am Behälterboden ist (ganz oder teilweise) wählbar, was den kompletten Wasserablauf gewährleistet. Würde der Behälter Pappschachteln enthalten, könnten die Perforationen am Boden im Falle eines Brands Löschwasser schlecht abführen. Hier bewähren sich die 20 Perforationen an den Wänden, denn sie weisen eine geringe Distanz zum Boden auf und gewährleisten, dass die Flüssigkeit abläuft und damit die Last auf die Metallstruktur reduziert.

Die besondere Positionierung der Perforationen sorgt bei geringerer Belastung für eine Umverteilung des Wassers. Der Wasserfluss wird daher zu Bereichen gefördert, die der Sprinkler aufgrund der Präsenz der Behälter in der Anlage nicht erreichen kann.
Auf diese Weise tragen die Perforationen in den Behälter zu einem rascheren Löschen des Feuers bei.

Interaktion mit anthropomorphem Roboter

MANIPULATOREN UND ANTHROPOMORPHE ROBOTER.

RASCHES GREIFEN, SICHERES UND ZERTIFIZIERTES HANDLING

Die Oberkanten der Breitseiten besitzen vier Griffaussparungen für die automatische oder manuelle Handhabung, die dank der Langlöcher am Deckelumfang auch bei separatem oder aufklappbarem Deckel gewährleistet ist.
Die Handhabung der Behälter wurde anhand von Labortests des Technischen Überwachungsvereins TÜV für eine Last von 120 kg zertifiziert.

Aussparungen für Einführung der Greifer von anthropomorphen Robotern und Manipulatoren.

Print-Logo

Logo mit bis zu 6 Farben im In-Mould-Labeling-Verfahren (IML)

Logo mit bis zu 6 Farben im In-Mould-Labeling-Verfahren (IML) + integrierter Barcode

Barcode 3M auf Polyesterträger

Barcode 3M auf Polyesterträger mit RFID auf Etikettenrückseite

WERKZEUG-LOGO. LOGO IML. BARCODE. RFID. QR VOICE.

DER BEHÄLTER SAGT ALLES

Die Personalisierung des Behälters ist ein entscheidender Mehrwert:
- Sie gilt als Eigentumsnachweis
- Sie ermöglicht auch bei externen Logistikprozessen die Erfassbarkeit.

Die autonome Interaktion mit Erfassungssystemen innerhalb des Materialflusses ist die Grundlage der integrierten Logistik 4.0. Barcode-, QR- und RFID-Systeme haben die Aufgabe, unverzüglich mitzuteilen, was ein Behälter enthält.
Die Excel-Datei, die dem WMS zur Verfügung gestellt wird, vergleicht jeden Barcode mit dem jeweiligen Gewicht des Behälters. Auf diese Weise ist es möglich, die entnommene oder im Behälter vorhandene Ware während der Kommissionierung und Inventur zusätzlich zu prüfen.

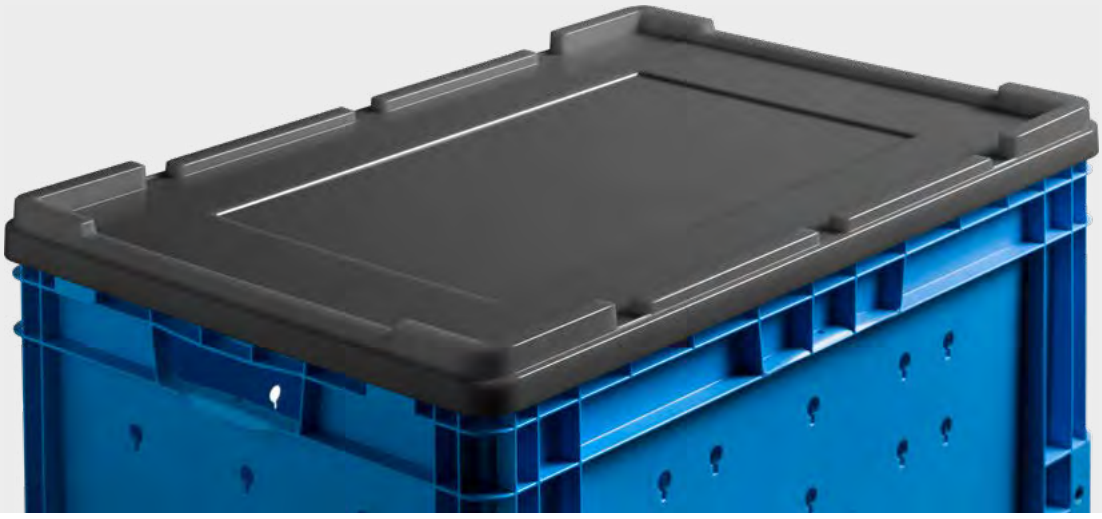
Behälternummer	Gewicht	Maßeinheit
03000000000180004146	3717	g
03000000000180004146	3720	g
03000000000180004146	3713	g
03000000000180004146	3735	g
03000000000180004146	3740	g

Excel-Dateien mit Tara der Behälter in Kombination mit dem Barcode.

Prüfung der Erfassung und Übereinstimmung mit dem Barcode.

Separater Deckel.

Aufklappbarer Deckel.



Wasserdichter Integraldeckel.

SCHUTZ DES INHALTS GEGEN:
STAUB, UNBERECHTIGTEN ZUGRIFF, FEUERLÖSCHFLÜSSIGKEITEN.

DER BESTMÖGLICHE SCHUTZ

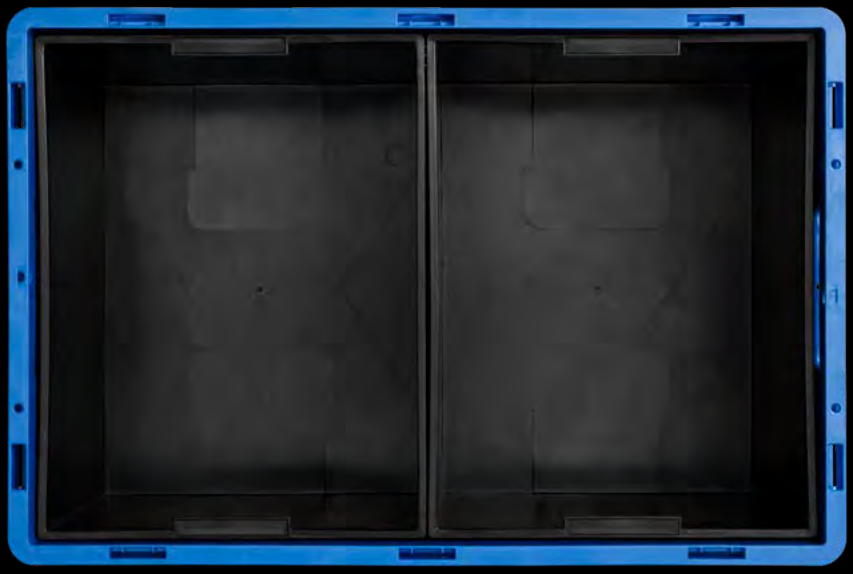
Wir wissen, wie wichtig es ist, Produkte in Ladeeinheiten zu schützen.
Aus diesem Grund haben wir verschiedene Deckellösungen für jede Betriebssituation entwickelt, von gestapeltem Material in einem Miniload-System hin zu Wareneingängen von Dritten.

Sowohl der separate als auch aufklappbare Deckel sind an den Breitseiten mit Öffnungsgriffen versehen und können an den Längsseiten mit Plomben und Umreifungsbändern ergänzt werden, an den Breitseiten mit Plomben oder Bleiplomben. In beiden Fällen lässt sich der Behälter mit Manipulatoren und anthropomorphen Robotern handhaben.
Der Integraldeckel bietet ein Höchstmaß an Schutz des Inhalts gegen Flüssigkeiten und kann durch Umreifungsbänder, Plomben und Bleiplomben ergänzt werden. Dies erweist sich in automatisierten Warenlagern als sehr wichtig, denn dadurch wird das Eindringen von Wasser in den Behälter und eine Gewichtserhöhung verhindert, die auf dem Regalsystem lastet.

Ein weiterer Pluspunkt: der zweiteilige aufklappbare Deckel. Diese Lösung beansprucht gegenüber dem aufklappbaren Deckel in offenem Zustand weniger Platz. Er wird zusammen mit den Einweg-Plomben iMiLOG zu einem ausgezeichneten Schutz gegen unbefugten Zugriff, da ein Öffnen des Behälters unmöglich ist, ohne sichtbare Spuren zu hinterlassen.

Einweg-Plombe gegen unbefugten Zugriff, Barcode und uncodierte Nummer für alle Deckeltypen.

Zweiteiliger Deckel mit Option zum Verplomben.



Unterteilung mit 2 Fächern.

Unterteilung mit 3 Fächern.

Unterteilung mit 4 Fächern.

Barcode mit Befestigung am Griff.

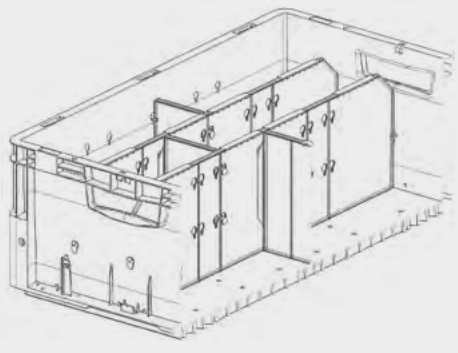
FACH- UND SCHLITZTRENNWÄNDE.

BESTE ORGANISATION DES INNENRAUMS

Es kann leicht passieren, dass Produkte mit geringem Lagerumschlag oder kleinen Maßen in einer übergroßen Ladeeinheit verloren gehen. Damit die Anzahl an Stationen in einem automatisierten Warenlager möglichst gering-gehalten wird, haben wir zwei spezifische Lösungen entwickelt, beide mit einem Bereich zur Befestigung des Barcodes für den jeweiligen Bereich.

- Kästen für modular auslegbare Fächer unterschiedlicher Höhe (2, 3 oder 4 Bereiche). Ausgezeichnetes und praktisches Entnehmen dank seitlichen Griffen.
- Schlitztrennwände mit erhöhter Stabilität dank Wandeinschüben und Stift am Behälterboden.

Ergonomischer Entnahmegriff.



Die Trennwände ermöglichen die Unterteilung des Behälters in Bereiche, die untereinander asymmetrisch ausgelegt sind.

ODETTE.

ÜBER 40 JAHRE ERFAHRUNG, DIE AUCH HEUTE NOCH ÜBERRASCHENDE LÖSUNGEN HERVORBRINGT

Diese Behälter in ihrer unverwechselbar gelben Farbe wurden im Rahmen des Projekts ODETTE (Organisation for Data Exchange by Tele Trasmission in Europe: Organisation für Datenaustausch mittels Fernübertragung in Europa) konzipiert, das 1985 auf europäischer Ebene mit dem Ziel in die Wege geleitet wurde, einheitliche Standards in Bezug auf Behälter für das Handling und den Transport kleiner Volumen oder Mengen festzulegen,

in dem eine bedeutende Anzahl großer italienischer und internationaler, vor allen Dingen im Automobilsektor tätiger Unternehmen vertreten sind. Und es ist die enge Zusammenarbeit mit den Verantwortlichen der europäischen Automobilindustrie, die diese Art von Behälter hervorgebracht hat.

Verstärkter Boden für
alle Rollbandtypen
Seitliche Führungen für
horizontales Handling
Etikettenhalter

ROBUST. STABIL. ZUVERLÄSSIG.

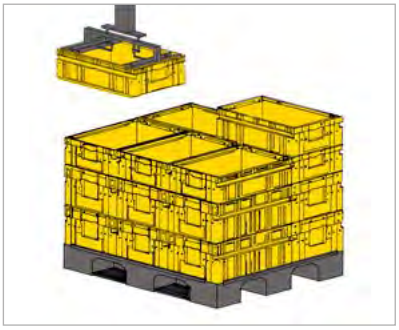
DIE WAHL HEISST AUTOMATISCH

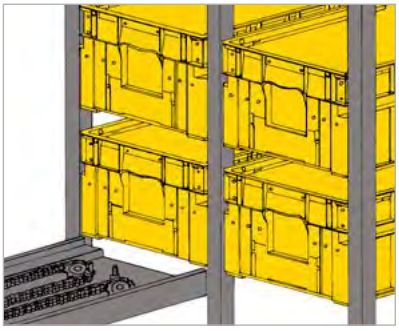
Das spezielle Design bietet die Merkmale, die in automatisierten Warenlagern gewünscht werden.

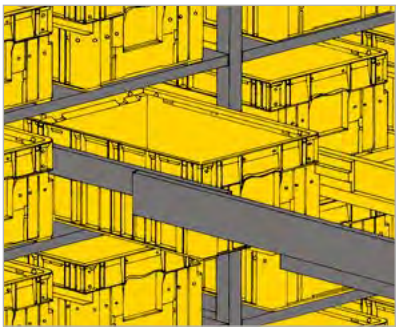
- Große Stabilität der Wände
- Zuverlässigkeit beim Aufreihen
- Robustheit im Gesamten auch bei Lasten über 50 kg mit sehr geringer Durchbiegung des Bodens

- Verstärkter Boden für alle Rollbandtypen
- Seitliche Führungen für horizontales Handling
- Etikettenhalter

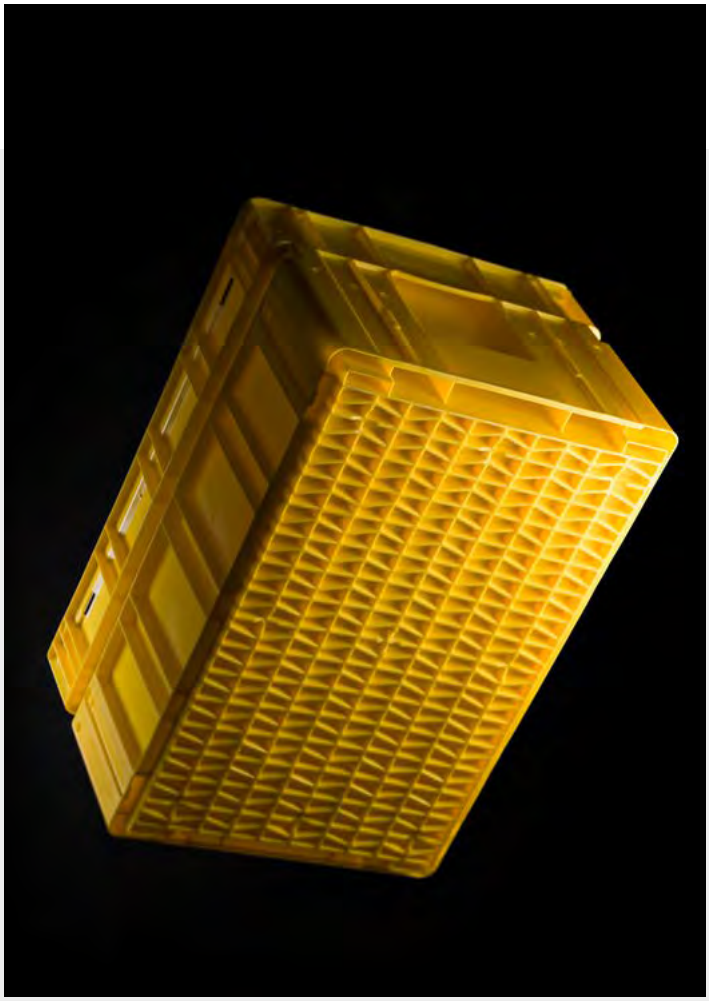
- Verstärkter Boden für den Transport auf Rollen
- Wände mit horizontalen und vertikalen Führungen für das automatisierte Handling







Wände mit horizontalen und vertikalen Führungen für das automatisierte Handling



Verstärkter Boden für den Transport auf Rollen

Sicheres Handling dank Griffaussparung, die den direkten Kontakt mit dem Produkt verhindert, das im Behälter enthalten ist.

Die autonome Interaktion mit Erfassungssystemen innerhalb des Materialflusses ist die Grundlage der integrierten Logistik 4.0. Barcode-, QR- und RFID-Systeme haben die Aufgabe, unverzüglich mitzuteilen, was ein Behälter enthält.
Die Excel-Datei, die dem WMS zur Verfügung gestellt wird, vergleicht jeden Barcode mit dem jeweiligen Gewicht des Behälters. Auf diese Weise ist es möglich, die entnommene oder im Behälter vorhandene Ware während der Kommissionierung und Inventur zusätzlich zu prüfen.

KUNDEN, DIE SICH FÜR UNSERE QUALITÄT ENTSCHIEDEN HABEN:

BI ESSE FORNITURE ELETTRICHE
cea
Caffitaly system
DESPAR EUROSPAR INTERSPAR
duka
ELETTROVENETA
fima CARLO FRATTINI rubinetteria
FOR
FORMASAL
Frio log.it LOGISTICA DEL FREDDO
GIMA
ISB INDUSTRIES
LINERGY EMERGENCY LIGHTING
M
metelligroup AUTOMOTIVE PASSION
NASTRIFICIO VICTOR
OMCR STANDARD DIE COMPONENTS
TEAFLEX INDUSTRIAL CABLE PROTECTION
P.E. LABELLERS

UNSERE BEHÄLTER WERDEN IN DEN ANLAGEN FOLGENDER UNTERNEHMEN EINGESETZT:

AUTOMHA
cassioli AUTOMATIC MATERIAL HANDLING
CUBAR
DEMATIC
Ferretto Group Every solution, just one provider
FRETOR BROVEDANI GROUP
JUNGHEINRICH
Logico
MECALUX
TGW LIVING LOGISTICS
trascar AUTOMATION and LOGISTICS
zancaner Handling Automation & More

NESTY, SPACE E ODETTE.

WIR FREUEN UNS ÜBER DIE ANGENEHME ZUSAMMENARBEIT

HÖREN WIR DENEN ZU, DIE SIE BENUTZEN.

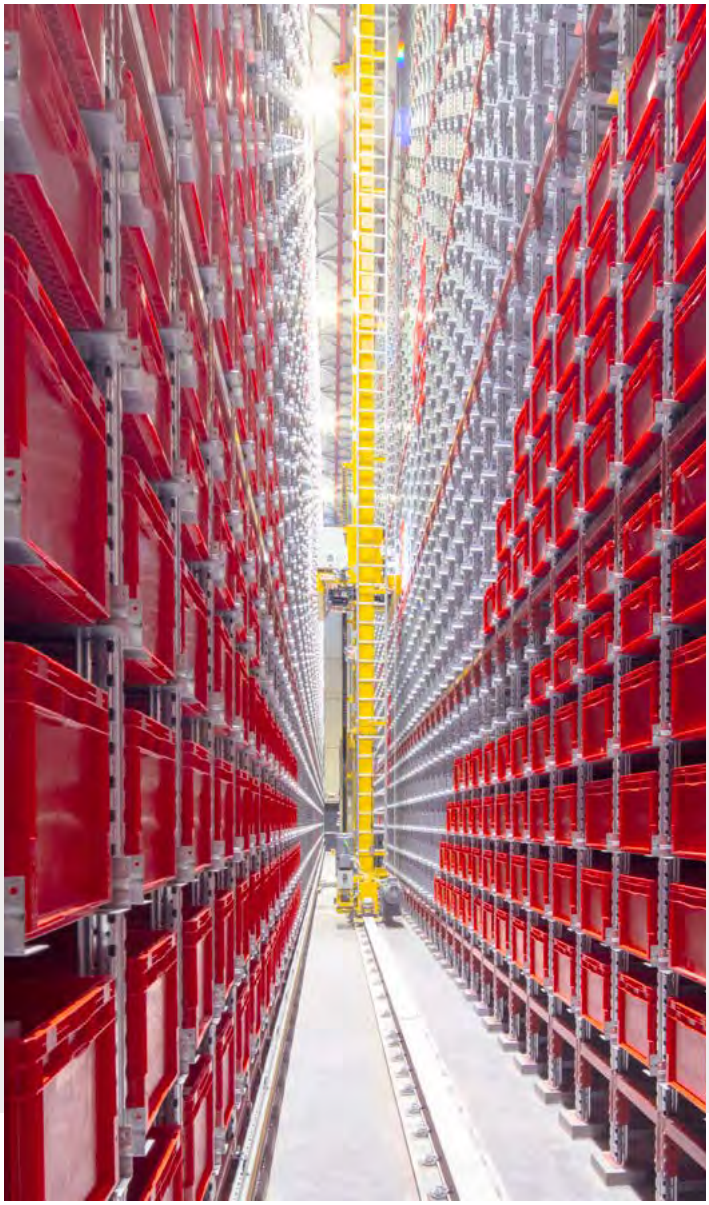
Einige unserer Kunden haben über ihre Erfahrungen und ihre Zufriedenheit mit der Verwendung dieser Behälter berichtet.

Mit diesen Menschen teilen wir den Wunsch, unser Schaffen ständig zu verbessern. Es begeistert uns, mit ihnen über die unternehmensinterne Logistik zu sprechen, und darüber, wie diese in naher Zukunft aussehen könnte.

Wir hören ihnen zu, was sie zu sagen haben, denn von diesen Menschen können wir immer etwas lernen.

BI ESSE
FORNITURE ELETTRICHE

Beförderung auf Rollenbahnen.



Automatisiertes, selbsttragendes Warenlager mit 3 Regalbediengeräten zur Handhabung von 28.000 Behälter des Typs Space iMiLOG 600x400 mm, Höhe 220 und 320 mm, Tragkraft 50 kg, mit Fachtrennwänden. Weitere 2.500 Behälter des Typs NEST iMiLOG 600x400x320h mm kommen für die Bedienung der Filialen BI ESSE zur Anwendung.

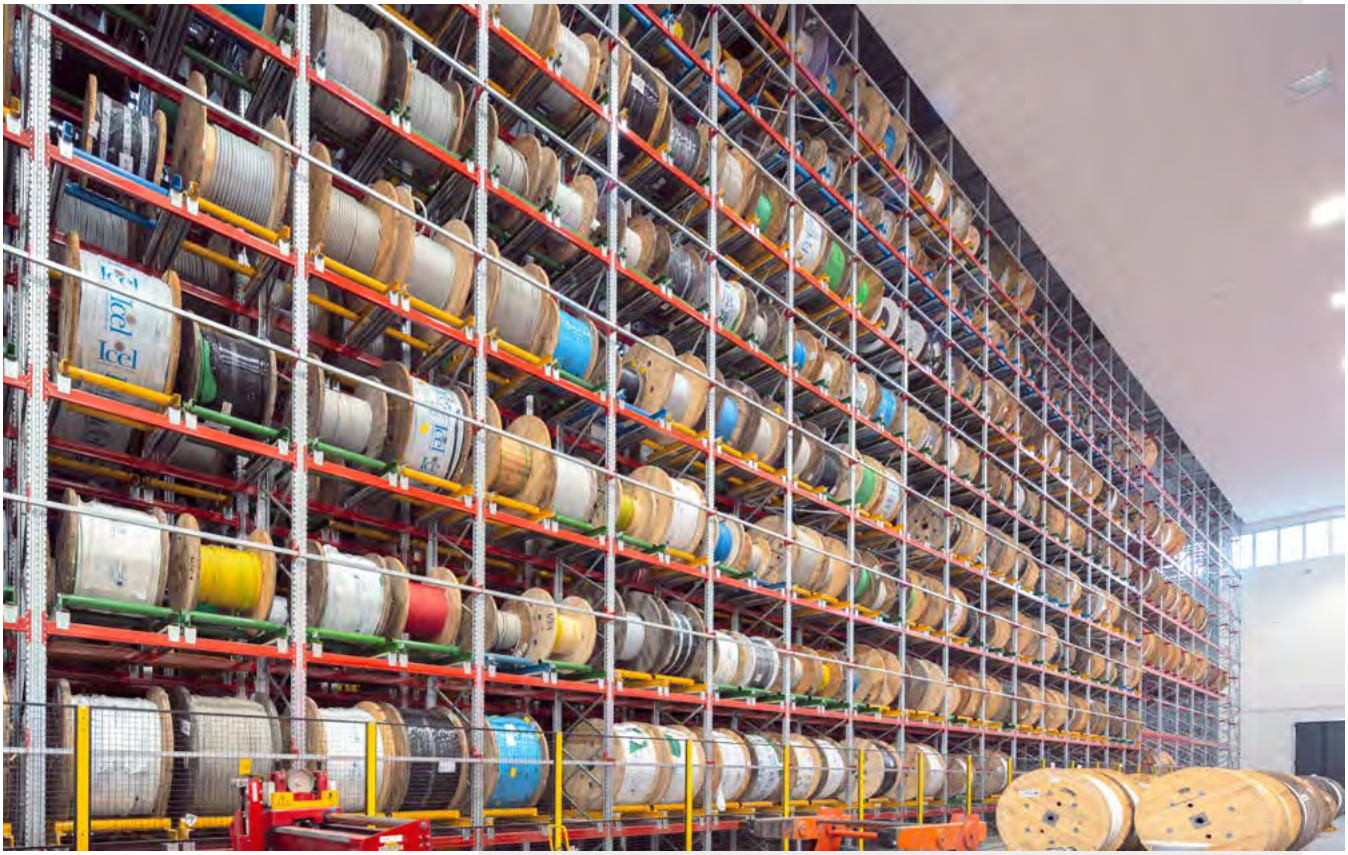
" Auslieferung der Ware innerhalb von 12 Stunden "

Lade - und Pickingstation

Partner für Automatisierung

CUBAR

www.cubar.it



Automatisiertes Warenlager für Kabelspulen mit doppeltiefem Regalbediengerät.

Automatischer Aufwickler.

Lagertransport Spulen.

Kompetenz, Fachkenntnis und Unterstützung.
Bi Esse ist der Bezugspunkt im Bereich des Vertriebs von Elektromaterial mit zahlreichen Verkaufsstellen in den italienischen Regionen Piemont, Ligurien, Lombardei und in verschiedenen osteuropäischen Ländern.
Kunden von Bi Esse finden an jedem Ort eine gleichbleibende Qualität in puncto Kompetenz des Personals, angebotene Dienstleistungen und Produkte, die immer an der Spitze stehen.

Energie ohne Ende.
Zuverlässigkeit und Innovation: Werte, die bei Bi Esse seit jeher Bestand haben und für die uns unsere Kunden jeden Tag wählen. Das Vertrauen, das uns entgegengebracht wird, ist die Energie, die alle Mitarbeiter unserer Teams anspornt – Mitarbeiter, die bereit sind, jede Produktanfrage oder jedes Designbedürfnis zu erfüllen.

Eine Gegenwart, die vertrauensvoll in die Zukunft blickt.
Bi Esse hat in mehr als dreißig Jahren Tätigkeit wichtige Ziele erreicht. Die heutigen Entscheidungen gelten als neue Ansätze, um weitere wichtige Ergebnisse zu erzielen, und dabei möglichst der Zeit voraus zu sein.

Und für dies alles möchten wir uns beim Team von Bi Esse bedanken: qualifizierte und motivierte Menschen mit Sinn für Organisation. Ein „Danke“ an unsere Partner für die Qualität der bereitgestellten Materialien, die immer zuverlässig und innovativ sind.
Und ein „Danke“ an unsere Kunden, die bei Bi Esse professionelle Dienstleistungen, aufmerksame Beratung und pünktliche Lieferungen finden. Wir haben gemeinsam viel bewirkt, und blicken nun gemeinsam nach vorn.

Integration eines automatisierten Warenlagers im Unternehmen: Weshalb?

Die unaufhaltbare Entwicklung des Unternehmens hin zu einer verbesserten Leistung gegenüber den Kunden hat zu einer mutigen Entscheidung geführt, die einen bedeutenden Quantensprung bewirken will, und die Möglichkeit einer zunehmenden Wettbewerbsfähigkeit einräumt, indem immer größere Materialmengen in immer kürzerer Zeit bewältigt werden.

Welche Funktion hat ein automatisiertes Warenlager im Materialfluss?

Es sind die Dreh- und Angelpunkte, in denen wir dank des automatisierten Warenlagers die größte Leistung erzielen können. Die Abteilung Kabel ermöglicht es uns, mit ihrem Warenlager etwa 11.500 Kabelrollen für den Zuschnitt vollautomatisch zu verwalten. Das Miniload-System wird mit 3 Regalbediengeräten und 30.000 Stationen zum pulsierenden Herz unseres neuen Logistikzentrums, da es den Großteil unserer Artikel (10.000 Entnahmen pro Tag) aufnehmen wird.

Weshalb haben Sie sich für diese Art von automatisiertem Warenlager entschieden?

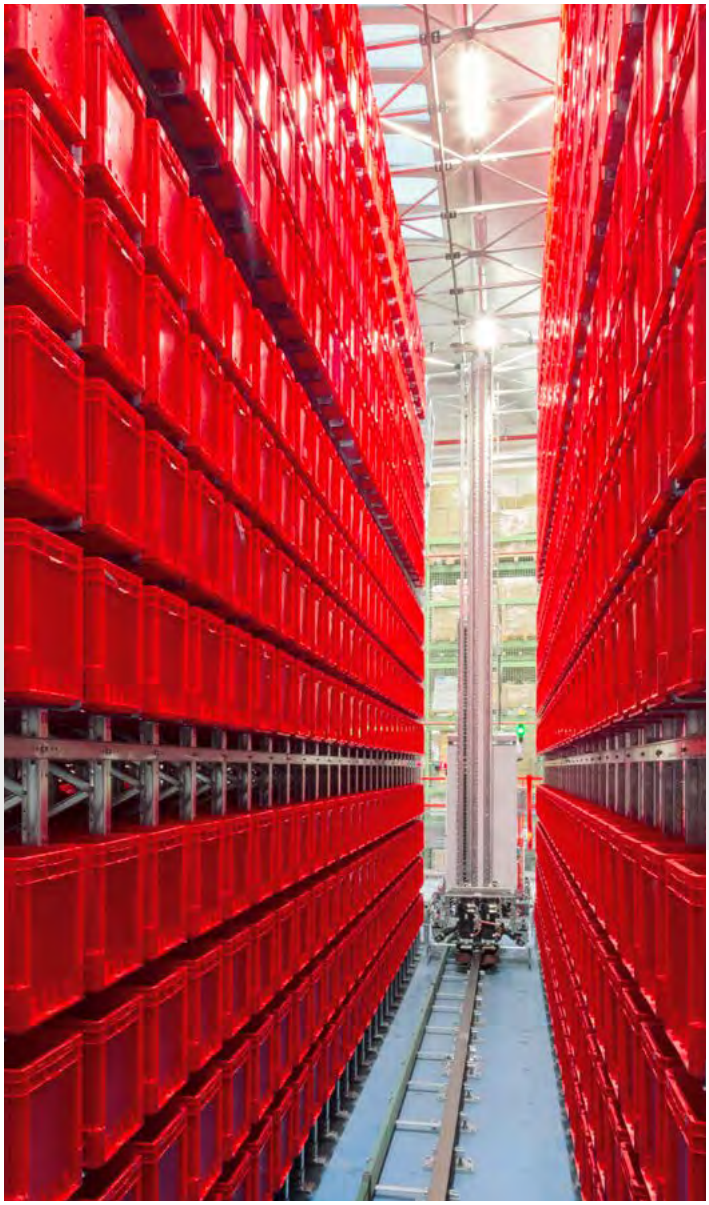
Die Gesetze, die unseren Markt regeln, sind einfach und zugleich äußerst unnachsichtig. Kundenzufriedenheit ist unser Meilenstein und unser primäres Ziel. Kunden fordern in unseren Tagen maximale Zeiteffizienz in puncto Materialvorbereitung und Lieferzeiten. Leistungen, die bei den täglich abgewickelten Mengen nicht mehr allein mit der menschlichen Arbeitskraft zu erreichen waren. Wir haben ihr diesen „Kollegen“ zur Seite gestellt, sodass die Arbeitsbelastung der Bediener erheblich reduziert, die von unseren Kunden geforderte Leistung sicherstellt und zugleich den Raumbedarf für die Einlagerung der Materialien optimiert wird.

Wie sehen Sie die Logistik der Zukunft?

Aus einer Analyse, wie sich die Bedürfnisse der Verbraucher in den letzten Jahren verändert haben, geht hervor, dass sowohl die B2C- als auch B2B-Märkte, auch wenn aus unterschiedlichen Gründen, von der Anforderung geprägt sind, das Gekaufte prompt zu erhalten.
Der Verbraucher ist vom Wunsch geleitet, das, was er online gekauft hat, in möglichst kurzer Zeit zu erhalten, als hätte er den Kauf in einem Geschäft vor Ort getätigt. Für Unternehmen ist dies ein regelrechtes Unterfangen, denn sie müssen die Arbeit in immer kürzerer Zeit erledigen und oft auch Notfälle oder unvorhergesehene Situationen bewältigen.
Auf Ebene der Logistik sind wir heute bereits am Punkt angelangt, dass wir das Material in etwas mehr als 12 Stunden nach der Bestellung liefern können – ein Service, den wir trotz des gestiegenen Volumens unverändert beibehalten müssen.
Die nächste Stufe der Logistik kann unserer Meinung nach wohl nur die Teleportation sein.

—
Logistikunternehmen Bi Esse S.p.a.

" Steigerung der Produktivität im Kommissionierprozess "



Automatisiertes Warenlager für Behälter mit 3 Regalbediengeräten

Beförderung auf Rollenbahnen.

Die 3 Regalbediengeräte verwalten 5.500 Behälter Typ Space iMiLOG 600x400x420h mm mit einer Tragkraft von 50 kg.

Lade- und Pickingstation

GIMA ist ein führendes italienisches Unternehmen in der Herstellung und Vermarktung von Medizinprodukten, mit mehr als 92 Jahren Erfahrung und einem Netz von Vertriebspartnern in über 145 Ländern weltweit.

Das Unternehmen legt ein großes Augenmerk auf die verschiedensten Kundenbedürfnisse und gewährleistet die folgenden Leistungen:

- Sofortige Verfügbarkeit von über 8.000 Produkten, die immer auf Lager sind
- Pünktliche Einhaltung der Lieferzeiten
- Kosteneffizientes Angebot dank ausgezeichnetem Preis-Leistungsverhältnis
- Rascher Versand, weltweit

Qualität des Supports zur Unterstützung der Aktivitäten im Einzelhandel: Nach seiner jahrelangen, italienweiten Vertriebstätigkeit für wichtige englische, amerikanische und deutsche Marken hat das Unternehmen GIMA in den vergangenen Jahren seine gesammelte Erfahrung in mehrere eigene Produktlinien einfließen lassen. Das Angebot umfasst verschiedene medizinische Fachrichtungen, unter anderem Gynäkologie, Dermatologie, Gefäßchirurgie, allgemeine Chirurgie, Hals-Nasen-Ohren-Heilkunde, Veterinär- und Kinderheilkunde.

Die Händler von GIMA profitieren von einem sehr umfangreichen Lagerbestand, unabhängig von ihrem Standort und ohne Mengenbeschränkung.
Wichtigste Zielgruppen von GIMA:

- Großhändler
- Vertriebspartner
- Apotheken
- Hörgeräteanbieter
- Exporteure
- Pharmazeutische Unternehmen
- Große Einzelhandelsunternehmen

Integration eines automatisierten Warenlagers im Unternehmen: Weshalb?

Im Vergleich zu herkömmlichen Lagersystemen kann ein hoher Prozentsatz der belegten Fläche eingespart werden, was zu einer Steigerung der Produktivität des Kommissionierprozesses führt.

Welche Funktion hat ein automatisiertes Warenlager im Materialfluss?

Es dient zur Kommissionierung von Produkten mit hohem Umschlag und kleiner/mittlerer Größe.

Weshalb haben Sie sich für diese Art von automatisiertem Warenlager entschieden?

Die Entscheidung reiht sich in ein umfassenderes Projekt zur Steigerung der Effizienz in unseren Warenlagern ein.
Wie sehen Sie die Logistik der Zukunft?
Integration und Automatisierung sind die Herausforderung, die immer kürzere Lieferzeiten bewirken.

—
Logistikunternehmen Gima S.p.a.

metelligroup
AUTOMOTIVE PASSION

*" Zukunft ist jetzt.
Entscheidungen von heute
beeinflussen Chancen von morgen. "*

Automatisiertes, selbsttragendes Warenlager für Behälter mit 3 erweiterbaren Regalbediengeräten

Manuelles Lager für Produkte mit geringem Umschlag

Die 3 Regalbediengeräte verwalten 10.000 Behälter Typ Space iMiLOG 600x400 mm, Höhe 220 mm, und 18.000 Behälter, Höhe 280 mm, Tragfähigkeit 50 kg. Die Behälter werden durch Barcode + RFID und Farblogo im In-Mould-Labeling-Verfahren (IML) abgerundet.

Automatische Palettier- und Entpalettierstation durch anthropomorphen Roboter

Beförderung auf Rollenbahnen

Sechs Marken, die den Bedürfnissen der verschiedenen Märkte nachkommen.

METELLI
Unsere Anfänge (seit 1962) sind in der Marke Metelli des Automobilpools im italienischen Cologne zu finden. Sie vertritt im wahrsten Sinne des Wortes alle Fähigkeiten und Kompetenzen der gesamten Gruppe. Dies bedeutet, dass sie über eine breitere Produktpalette verfügt als jede unserer anderen Marken.

GRAF
In den 1920er-Jahren in Turin gegründet, verlegte das Unternehmen Graf in den 1960er-Jahren seine qualitativ hochwertige Produktion nach Rovato in der Provinz Brescia. Im Jahr 2001 erwarb Metelli 100 % des Unternehmens, das sich seither auf Wasserpumpen für den unabhängigen Ersatzteilmarkt spezialisiert hat.

CIFAM
Zeugnis der Leidenschaft, die der Gründer für Konstruktionstechnik hegt, war CIFAM ursprünglich ein Spin-off-Unternehmen der Marke Metelli (1975). CIFAM stellt nach wie vor zuverlässige Hydraulikkomponenten, Bremsen und Gleichlaufgelenke her.

KWP
Als direkter Nachfahre des Unternehmens Graf hat sich das 1983 gegründete Unternehmen KWP (Kühler-Wasser-Pumpen) für seine Wasserpumpen einen Namen gemacht. KWP war die erste Marke, die ihre Wasserpumpen in Kartons verpackte, während andere weiterhin Plastikhüllen verwendeten.

TRUSTING
Der europäische Marktführer für Bremsbacken ist 2014 der Metelli-Gruppe beigetreten und brachte dabei das breiteste Anwendungssortiment für Japan, Europa und Korea mit. Die Marke Trusting wird auch mit Innovation in Verbindung gebracht, denn sie ist Vorreiter der Herstellung von 100 % asbestfreien Bremsbacken und der Montage der Zubehörteile nach dem Beschichtungsverfahren.

FRI.TECH
Auf zahlreiche Anfragen aus dem Racing-Sektor hat Fri.Tech. in Zusammenarbeit mit einigen Elite-Teams eine neue Mischung für Kupplungen entwickelt, die ausschließlich für den Rennsport bestimmt war. Der im Piemont ansässige Hersteller gehört heute zur Metelli-Gruppe und produziert Bremsbeläge für alle Autos sowie leichte und schwere Nutzfahrzeuge.

Integration eines automatisierten Warenlagers im Unternehmen: Weshalb?

Ausgehend vom Konzept der „LOGISTIC CUSTOMER SATISFACTION" haben wir eine Studie in die Wege geleitet, mit dem Ziel einer Verbesserung bei der Ausführung von Kundenaufträgen, der Effizienz, Genauigkeit und Pünktlichkeit sowie Verkürzung der Durchlaufzeiten.
Diese Studie führte zur Neuorganisation der Vertriebsmethoden eines Teils der Produktfamilien der Metelli-Gruppe. Dabei wurden insbesondere die Produktgruppen betreffend das Bremssystem in einem einzigen Vertriebszentrum (Ce.Di.) zusammengeführt, entstanden durch ein Sanierungsprojekt eines der in Cologne (BS) vorhandenen Werke.

Welche Funktion hat ein automatisiertes Warenlager im Materialfluss?

Das Sanierungsprojekt sah neben der Installation verschiedener Arten von Einlagerungssystemen auch den Einsatz eines automatisierten Warenlagers vor, dank dem eine Gesamtdurchlaufzeit der Zusammenstellung von Kundenbestellungen der Klasse A = 5 Arbeitstage mit einem Grad an vollständigen Aufträgen über 95 erzielt werden konnte.

Weshalb haben Sie sich für diese Art von automatisiertem Warenlager entschieden?

Damit die oben genannten Zahlen mit den entsprechenden Volumen umgesetzt werden konnten, ob heute oder in Zukunft. Hierfür haben wir uns an den Markt der wichtigsten Systemintegratoren von automatisierten Warenlagern gerichtet, und fanden im Modell TGW von Incas die passende Lösung.

Wie sehen Sie die Logistik der Zukunft?

Wir haben diese moderne logistische Struktur geschaffen, um den unregelmäßigen Warenflüssen, dem Wandel der Handelsstrategien und Vertriebspolitiken und der Einführung neuer Produkte begegnen zu können: Zukunft ist jetzt. Entscheidungen von heute beeinflussen Chancen von morgen.

—
Roger Falcone
Supply Chain Specialist

OMCR®
STANDARD DIE COMPONENTS

Automatisiertes Warenlager mit Regalbediengerät für Behälter Typ Odette iMiLOG, jeweils 5.682 Stk. 600x400x220h mm und 2.448 Stk. 600x400x320h mm, Tragkraft 100 kg.

" Bereit für eine Zukunft mit ausgesprochen faszinierenden Herausforderungen. "

Partner für Automatisierung

Logico

www.logi-co.it

Integration des automatisierten Warenlagers im Produktionsbereich

Lade- und Pickingstation.

Vor fast 40 Jahren nahm das Unternehmen OMCR seine Tätigkeit im Bereich der mechanischen Präzisionstechnik auf und stellte dabei von Anfang an die „Kundenzufriedenheit“ in den Mittelpunkt. Nachdem OMCR im Laufe der Jahre unzählige Erfahrungen in verschiedenen Bereichen der Mechanik gesammelt hat, spezialisierte es sich auf die Herstellung von Normalien für Stanzwerkzeuge in der Automobilbranche und wurde nach und nach zu einem Bezugspunkt für alle großen Werkzeughersteller.

Qualität ist der rote Faden, der alle Aktivitäten von OMCR verbindet, angeführt vom Engagement zugunsten der Kunden, mit dem OMCR täglich Lösungen findet und Anforderungen erfüllt.

OMCR ist seit über 20 Jahren auf dem Markt der Normalien für Stanzwerkzeuge tätig und wartet mit einem Produktsortiment von rund 12.000 Artikeln auf. Wir konnten dank der in diesen Jahren gesammelten Erfahrungen eine Strategie entwickeln, die ein breites und vielfältiges Angebot bereitstellt, um den Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Produktqualität und Liefereffizienz, die heute zunehmend vom Markt gefordert werden, nachkommen zu können.
An dieser Stelle bitten wir Herrn Domenico Zentilin, General Manager von OMCR, uns mitzuteilen, weshalb sich das Unternehmen für ein automatisiertes Warenlager zur Verwaltung des Produktionsflusses entschieden hat.

Integration eines automatisierten Warenlagers im Unternehmen: Weshalb?

Ein automatisiertes Warenlager ist unverzichtbar, um Güter rationell, präzise und rasch ein- und auszulagern.

Welche Funktion hat ein automatisiertes Warenlager im Materialfluss?

Alle Artikel, die die Produktion verlassen oder von externen Lieferanten eingehen, werden in das Warenlager geladen, damit die Verfügbarkeit in unserem ERP-System sofort sichtbar ist. Die Entnahme der Artikel für den Verkauf oder die Montageabteilung wird vom Lager aus abgewickelt.

Weshalb haben Sie sich für diese Art von automatisiertem Warenlager entschieden?

In der Vergangenheit wurden die Aktivitäten mit vertikalen Lagern durchgeführt. Durch das zunehmende Volumen war es jedoch unerlässlich, ein neues Miniload-System für 8.200 Behälter (Größe 600x400x220/320 mm) mit einer Tragkraft von 100 kg, das auf zwei Ladestationen funktioniert, zu installieren. Seitdem ist ein Jahr vergangen, und wir sind mit der getroffenen Wahl sehr zufrieden. Dank der ausgezeichneten Qualität der Anlage des Herstellers LOGICO und der Behälter aus Kunststoff ist ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit gegeben, die es uns erlaubt, verschiedene Vorteile zu nutzen: IT-Betrieb, der die Sichtbarkeit von Daten in Echtzeit in allen Abteilungen des Unternehmens und im Rahmen der Industrielogik 4.0 ermöglicht.
Rasche und präzise Entnahme- und Ablagevorgänge dank des schnellen Shuttles und der Wägezellen zur Stückkontrolle an den Stationen.
Operative Flexibilität durch die beiden Be- und Entladestationen. Produktive und sichere Arbeitsmethode dank der Möglichkeit, in der Nähe der Stationen Hebevorrichtungen einzusetzen. Einfache und effiziente Nutzung des verfügbaren Raums.

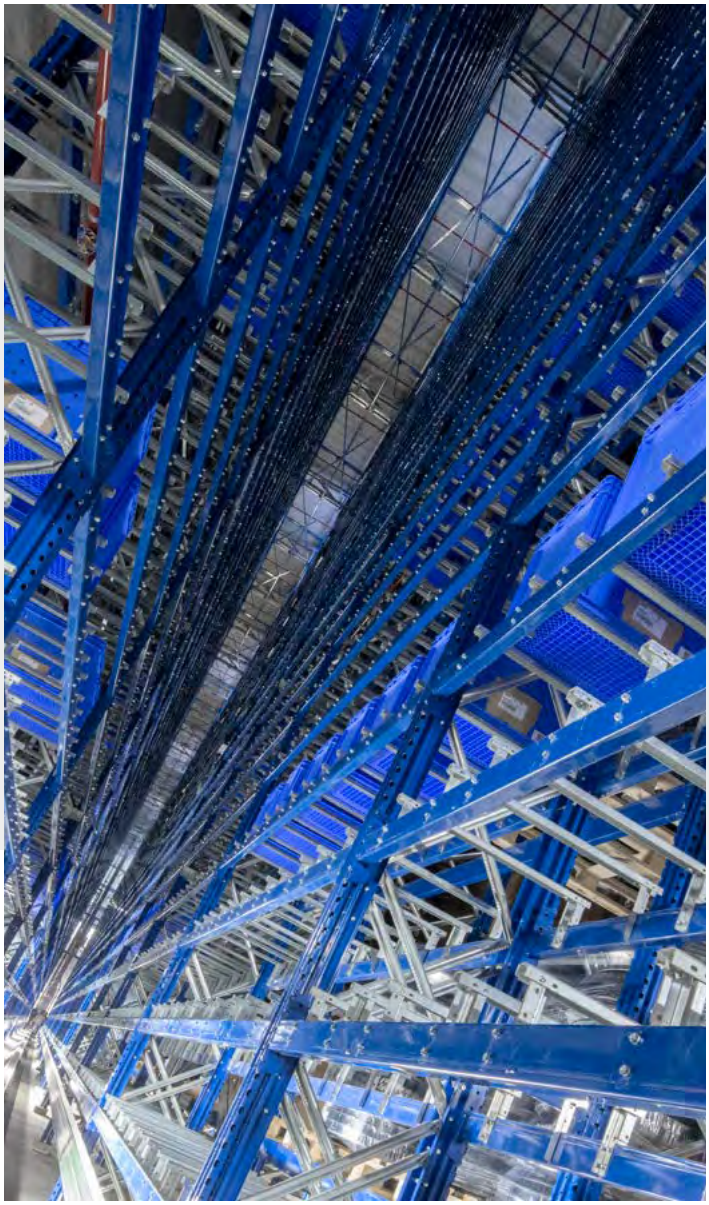
Wie sehen Sie die Logistik der Zukunft?

Es ist heute wesentlich, den Kundenbedürfnissen im Rahmen des Preis-Leistungsverhältnisses nachzukommen, aber auch einen Rundum-Service anzubieten. In einer Welt, in der die Bedürfnisse nach Personalisierung und Schnelligkeit immer stärker spürbar sind, halten wir es für unerlässlich, über eine Unternehmensorganisation zu verfügen, die einen schnellen, leistungsstarken und vielseitigen Betriebsablauf ermöglicht. Zudem gewinnen prompte, genaue und zuverlässige Lieferzeiten zunehmend an Bedeutung.
Wir sind bereit, uns einer zunehmend komplexen und wettbewerbsorientierten Zukunft zu stellen, die sehr faszinierende Herausforderungen mit sich bringt.

—
Domenico Zentilin
General Manager

TEAFLEX® ZX
INDUSTRIAL CABLE PROTECTION

" Steigerung der Produktivität, Echtzeitüberwachung des Materials, Arbeiten in absoluter Sicherheit. "



Automatisiertes, selbsttragendes Lager für Paletten und 4.000 Behälter Typ Space iMiLOG 600x400x420h mm, Tragkraft 50 kg und 500 Behälter Typ Space iMiLOG 600x400x320h mm mit Sandwichboden, Tragkraft 120 kg.

Beförderung auf Rollenbahnen.

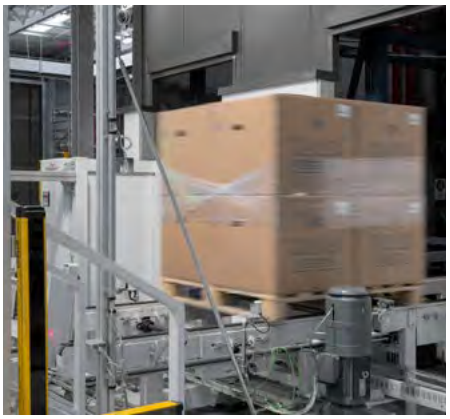
Lade- und Pickingstation.

Partner für Automatisierung:

trascar

www.trascar.it

Lade- und Entnahmestation für Paletten



Paletten-Shuttle

Automatisiertes, selbsttragendes Warenlager für Paletten mit 2 Regalbediengeräten.

Das 1972 gegründete Unternehmen Teaflex S.p.a. ist nach und nach gewachsen und hat sich im Laufe der Zeit zu einem der führenden Unternehmen für den Schutz von Elektrokabeln entwickelt. Teaflex S.p.a. ist einer der weltweit bedeutendsten Hersteller von Polyamid-, Metall- und PVC-Ummantelungen mit einem kapillaren Vertrieb auf der ganzen Welt.
Dank der Kombination von innovativem Design, Forschung und Entwicklung mit spezialisierten Fertigungstechniken bietet Teaflex seinen Kunden ein Sortiment von über 10.000 Produkten und verschiedene kundenspezifische Lösungen für den Kabelschutz.
Der Mehrwert von Teaflex liegt in strikter Pünktlichkeit bei der Erfüllung von Kundenanfragen und in der raschen Lieferung des Materials.

Integration eines automatisierten Warenlagers im Unternehmen: Weshalb?

Die modulare Gestaltung der automatisierten Warenlager hat es uns ermöglicht, den Raum des vertikalen Lagers individuell anzupassen und dadurch die beste Lösung zu minimalen Kosten erzielen. Das automatisierte Warenlager reduziert eindeutig den Zeitaufwand für die Suche, Entnahme und Einlagerung von Material. Dabei wird auch der Raum optimal genutzt. In unserer Geschäftstätigkeit wickeln wir täglich Hunderte von Aufträgen ab. Wir müssen also genau wissen, wo sich ein bestimmtes Produkt befindet, damit wir eine Bestellung so schnell wie möglich bearbeiten können.

Welche Funktion hat ein automatisiertes Warenlager im Materialfluss?

Die Entscheidung zugunsten eines automatisierten Warenlagers war vom Bedürfnis vorgegeben, Maßnahmen zu ergreifen, um die Rentabilität zu verbessern, die Sicherheit des Personals und die Kapazität der Produkteinlagerung zu erhöhen, aber auch das Risiko einer Produktverwechslung zu verhindern und den Kunden einen besseren Service zu bieten sowie Konformitätsverstöße durch menschliche Fehler zu beseitigen.

Weshalb haben Sie sich für diese Art von automatisiertem Warenlager entschieden?

Das Know-how von Trascar hat bewirkt, dass wir uns für ein automatisiertes Warenlager entschieden haben, um Bodenfläche zu sparen, die Produktivität zu erhöhen, das Material in Echtzeit zu überwachen und in absoluter Sicherheit zu arbeiten.

Wie sehen Sie die Logistik der Zukunft?

Die Wirtschaft der Zukunft besteht in der Fähigkeit, immer mehr Artikel zu entwerfen, zu produzieren und zu vermarkten, allerdings mit begrenzten Volumen: Das Unternehmen muss die Betriebskosten senken und die Effizienz der Abläufe erhöhen, um seine Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern. Die futuristische Vision des Lagerhauses mit Humanressourcen, die von Robotern unterstütz werden, steht bereits vor der Tür.
Die Unternehmenslogistik muss also auf Innovation setzen und dabei auf einige Hebel einwirken:
- Neuorganisation von Räumen und Strukturen
- Überarbeitung von Werkzeugen und Ausrüstung
- Neuorganisation von Dienstleistungsanbietern und Arbeitsmethoden

Einige der Faktoren, die die Logistik am meisten zum Wandel antreiben, sind:

• Die ständige Zunahme der zu verwaltenden Artikel und die Notwendigkeit einer Echtzeit-Kontrolle der Bestände

• Schwerpunkt auf Produktivität und Genauigkeit bei der Auftragsvorbereitung, insbesondere eCommerce

• Zunehmende Bedeutung in der Entwicklung grüner Initiativen (z. B. Reduzierung oder Wiederverwertung von Verpackungs- oder Versandmaterial, Eindämmung der Versandvolumen usw.)

Eine Änderung, die sich auch auf den Gütertransport auswirken wird. Logistikunternehmen müssen in der Lage sein, auch wenige Produkte in kürzester Zeit zu liefern, ob im In- oder Ausland. Die Technologie ist daher der Schwerpunkt, der die Industrie aufgrund des veränderten Verbraucherverhaltens zum Umdenken zwingt.
Der Kunde wünscht sich eine schnellstmögliche Auslieferung des Materials, da es nicht mehr zweckmäßig ist, es auf Lager zu halten. Auch die Logistik macht viele Forderungen nach Innovation geltend. Im Vordergrund stehen dabei das Echtzeit-Track&Trace, der mobile Zugriff auf das Logistiknetzwerk und ein immer einfacherer und schnellerer Abrechnungsprozess, der heute noch zu lange dauert.

—
Federico Formenti
ceo

Concept and graphics design: **FLUID DESIGN LAB**

—

Photo credits: **RICCARDO URNATO**
GIANLUCA MARZANO

—

Printed in Italy: **EFFE²**

03-2020

iMilani srl

Via Capitano Alessio, 109
36027 Rosà (VI) — Italy

Tel +39 0424 583100
info@imilani.it
www.imilani.com

iMilani
innovative
italian
ideas